

中国金属学会

金字[2023]127号

关于召开“2023年氢冶金国际研讨会”的通知

各有关单位：

由中国金属学会和河钢集团共同主办的“2023年氢冶金国际研讨会”将于2023年9月5日至7日在河北省崇礼召开，中冶京诚工程技术有限公司和特诺恩技术（天津）有限公司为此次会议的联合主办单位，北京科技大学和冶金工业信息标准研究院为此次会议的协办单位，世界钢铁协会和世界钢铁发展研究院为此次会议的支持单位。

经过近1年的筹备，本届会议组委会收到了来自澳大利亚、奥地利、比利时、巴西、加拿大、德国、日本、韩国、瑞典、英国、中国等11个国家及地区的著名专家学者和科研人员的论文110余篇（其中国外论文30余篇）。会议旨在进一步加强科技交流合作，扩大国际影响，推动氢冶金技术创新发展，众多氢冶金领域国际知名专家学者将汇聚崇礼，与参会者相互交流技术成果和生产经验，研究和探讨氢冶金技术与工艺方面存在的问题和今后的发展方向。

为了使本届氢冶金国际研讨会成功召开，国内各有关单位领导

和氢冶金科技工作者对于此次会议给予了重视和支持，付出了努力，共组织撰写了 80 余篇优质的论文，展现出我国氢冶金领域取得的成绩和科技进步。通过该系列国际学术交流平台，定将促进我国氢冶金科技人员和国外同行的交流，学习和借鉴国外同行的先进技术和经验。希望各有关单位能充分利用这次难得的机会，组织人员踊跃参加会议并积极参与学术交流活动。会议有关事项通知如下：

一、会议组织机构

主办单位：

中国金属学会

河钢集团

联合主办单位：

中冶京诚工程技术有限公司

特诺恩技术（天津）有限公司

协办单位：

北京科技大学

冶金工业信息标准研究院

支持单位：

世界钢铁协会

世界钢铁发展研究院

会议主席：

张晓刚 中国金属学会

会议秘书长：

张建良 北京科技大学

二、重点报告

姜涛，中国工程院院士，中南大学，中国

题目：碳中和背景下中国钢铁生产转型升级的思考

李毅仁，河钢集团，中国

题目：河钢绿色低碳发展战略思考与创新实践

赵志龙，中冶京诚工程技术有限公司，中国

题目：面向碳中和的绿色低碳氢冶金技术创新与工程实践

Stefano MAGGIOLINO，特诺恩公司，意大利

题目：通过 ENERGIIRON 直接还原技术向可持续发展转型的钢铁工业

Dong Joon MIN，Yonsei University，韩国

题目：待定

张建良，北京科技大学，中国

题目：低碳炼铁技术及氢冶金工艺进展及展望

Paulo Santos Assis, UFOP, 巴西

题目：Use of biogas to reduce the emission of GHG for Steel production

储满生，东北大学，中国

题目：氢基竖炉冶炼过程解析与优化

郭培民，中国钢研科技集团有限公司，中国

题目：钢铁研究总院在氢气还原新工艺的理论及技术研发进展

金永龙，河钢集团，中国

题目：氢冶金过程共性难点技术几个值得深入探讨的关键问题

Muxina Konarova, University of Queensland, 澳大利亚

题目：Enabling Hydrogen Storage and Transport: Unleashing Cost-Effective Potential through Liquid Organic Hydrogen Carriers

Zushu Li, The University of Warwick, 英国

题目：Reduction behaviour of hydrogen with FeO in synthetic molten Hisarna slag

刘征建，北京科技大学，中国

题目：DRI 在 CH₄ 和 CO 气氛下的渗碳行为基础研究

鲁雄刚，上海大学，中国

题目：高炉富氢冶炼研究

李克江，北京科技大学，中国

题目：氢冶金基础科学问题：从原子尺度理解氢还原反应机理

Hans Bodo Lungen, VDEh Institute, 德国

题目：Ways and projects to climate neutral iron and steelmaking in Europe

Yan Ma, Max-Planck-Institut für Eisenforschung GmbH, 德国

题目：Basic Science Behind Sustainable Metallurgy

潘建，中南大学，中国

题目：磁铁矿氧化球团富氢气基竖炉还原研究

Martin Pei, SSAB AB (Hybrit process), 瑞典

题目：SSAB's transformation to a fossil free company with the HYBRIT technology

Andrew Purvis, The World Steel Association

题目：Hydrogen, an essential element of the steel industry's transformation

青格勒，首钢集团，中国

题目：“氢启未来”背景下氢能利用对铁矿石原料的影响研究与分析

Johannes Schenk, Montanuniversitaet Leoben, 奥地利

题目：Technological pathways and process routes towards CO₂-free production

沈峰满，东北大学，中国

题目：关于富氢直接还原铁工艺及富氢还原气体制备的基础理论研究

Yansong Shen, University of New South Wales, 澳大利亚

题目：Recent Work of Hydrogen Blast Furnace Ironmaking: from Numerical Analysis to Industry Applications

Yasuo Kishimoto, JFE Steel Corporation, 日本

题目：JFE Steel's Initiatives toward Carbon Neutrality

Myoung-Kyun Shin, POSCO, 韩国

题目：An overview and development of POSCO's HyREX process for hydrogen-based ironmaking

Nigel Tame, BHP, 澳大利亚

题目：Decarbonisation to Green End State: BHP's Steel Decarbonisation Program

Geoff Wang, University of Queensland, 澳大利亚

题目：Key technical challenges of hydrogen shaft furnace ironmaking and the countermeasures

Charles Xu, Western University, 加拿大

题目：Production of renewable hydrogen from biomass - a green path towards net zero carbon emission in metallurgical industry

Aibing Yu, Monash University, 澳大利亚

题目：Modelling and Analysis of Hydrogen Blast Furnace

张福明, 首钢集团, 中国

题目：高炉炼铁碳氢耦合冶金技术研究

朱德庆, 中南大学, 中国

题目：铁矿氧化球团富氢气体直接还原行为研究

朱庆山, 中国科学院过程工程研究所, 中国

题目：流态化直接还原，从基础到工业示范

郑艾军, 河钢集团宣钢公司, 中国

题目：绿色转型、低碳发展—河钢集团 120 万吨氢冶金工程示范 (HYMEX™) 创新实践

BMW Brilliance, 德国

题目：待定

三、技术分会设置

- 1、氢冶金的基础理论研究
- 2、氢在原料制备环节的使用
- 3、氢在高炉炼铁工艺中的使用
- 4、氢在新型炼铁工艺中的使用
- 5、氢冶金工艺的循环周期研究
- 6、面向冶金工业的高效低成本制氢技术研究
- 7、氢在钢铁冶金全流程各个工序安全高效应用的相关理论和技术研究，以及其它方面围绕氢冶金的相关理论和技术研究
- 8、氢能在运输方面的应用、钢化联产及氢冶金标准

四、报到日期、地点和会议地点

报到时间：2023年9月4日 14:00-20:00

报到地点：张家口云顶大酒店一层大厅

会议地点：张家口云顶大酒店

地址：张家口市崇礼区四台嘴乡太子城村梧桐大道

酒店联系电话：18231375321

五、会议日程

时间	活动安排		
	上午	下午	晚上
9月4日 (周一)	——	注册	注册
9月5日 (周二)	开幕式 大会特邀报告 墙报及展览	大会特邀报告 墙报及展览	——

9月6日 (周三)	大会特邀报告 墙报及展览	技术分会报告 墙报及展览	—
9月7日 (周四)	技术参观：河钢张宣科技氢冶金生产线（如计划参加的代表，请在在线注册时进行选择）		
地点：张家口云顶大酒店			

六、会议语言及文集

本次会议工作语言为英语。全体大会将提供从英文到中文的同声传译。

由技术委员会评审通过的所有摘要将收录在日程摘要集中。

七、会议注册、缴费和报名截止时间

（一）会议注册：

请国内参会代表登录会议网站 www.ishm2023.com，选择简体中文页面后进行在线注册。完成在线注册后，请按照以下注册费标准及缴费日期缴纳注册费，以便办理注册手续，注册截止日期**9月1日**。

（二）注册费标准：

代表身份	金额
普通代表	2600 元/人
学生代表	1300 元/人

注：①每份会议注册费限发表一篇文章；②凡8月15日前未交注册费的论文作者，不予发表论文及安排交流；③学生凭本人学生证注册。

会议注册费包含：会议交流、会议日程摘要集、会议期间午餐、晚餐及茶歇等

（三）缴费方式及发票信息填写：

1、在线支付（仅限于9月1日前）：

完成在线注册的代表可登录个人中心，选定注册类型后，选择“在线支付”方式，再选择您的发卡银行，按照网页提示进行注册

费的网上支付操作。

2、银行汇款（仅限于9月1日前）：

您也可通过银行汇款缴纳会议注册费。完成在线注册的代表进行汇款时请务必在备注处填写“ISHM2023+注册号+注册人姓名”。汇款用银行信息如下：

账户名称：中国金属学会

开户银行：中国工商银行股份有限公司北京国家文化与金融合作示范区金街支行

账号：0200000709089116848

完成汇款后，烦请登录个人中心，选定注册类型后，选择“银行汇款”支付方式，上传汇款凭证，以便确认缴费情况。

3、现场缴费（仅支持银行卡）：

参会代表也可在会议期间（即2023年9月4-6日）现场注册并缴纳会议注册费。为提高现场报到的效率及方便参会代表，鼓励代表提前报名、提前交费。

4、发票信息填写：

缴费成功后，需要开具发票的代表，请登录会议网站，进入“个人中心”，在“个人代表注册”栏目下选择发票类型并填写发票信息。

（四）现场报到及资料领取：

会议报到时，请您向工作人员提供注册确认信或注册编号，以领取名卡和餐票及会议资料。

提前缴费的代表，将根据代表注册信息开具电子发票或纸质发票，电子发票将在确认收款后一周内开具并直接发送到注册邮箱，纸质发票将在现场报到时统一领取，以避免邮寄过程中丢失。

现场缴费的代表，发票将在会后开具，建议优先选择电子发票。

八、代表住宿地点和费用

会议期间统一安排住宿，食宿费用自理，会议不安排接站，请

代表自行前往。地点：张家口云顶大酒店，酒店联系电话：
18231375321，价格如下：

1. 大床房：价格 389 元/天/间（含早餐）
2. 双床房：价格 375 元/天/间（含早餐）
3. 高级大床房：价格 428 元/天/间（含早餐）
4. 高级双床房：价格 428 元/天/间（含早餐）

参会代表如需要预定，请登录会议网站（www.ishm2023.com）在线
预订，并请自觉遵守会议酒店防疫及安保措施，酒店在线预订截止
日期为 2023 年 9 月 1 日。

九、会议秘书处

中国金属学会：赵欣 刘芳 010-65211205 13439682609

河钢集团：李梦龙 13363252728

北京科技大学：刘征建 李克江 13401183754

E-mail: ishm2023@csm.org.cn

会议网站：www.ishm2023.com

附件：会议酒店地址及乘车路线



附件：

会议酒店地址及乘车路线

会议地点：张家口云顶大酒店

地址：张家口市崇礼区四台嘴乡太子城村梧桐大道

酒店联系电话：18231375321



自驾高速（北京—张家口云顶大酒店）：

京藏高速，下高速口是崇礼南，预计 3.5 小时

京礼高速，下高速口是太子城，预计 2 小时

高铁：

北京北或清河站—太子城高铁站，时长 50 分钟

本次会议免费接驳车位置：高铁站地下车库（去往云顶方向）预计 5 分钟到达云顶大酒店

机场：

张家口宁远机场到云顶大酒店（租车）90 分钟