



支持单位简介



美的楼宇科技事业部是美的集团旗下负责楼宇产品、服务及相关产业的经营单位，以楼宇数字化服务平台为核心，打通楼宇交通流、信息流、体验流、能源流，为用户提供智能化、数字化、低碳化的楼宇建筑整体解决方案。

秉承着“SMART IN ONE”的品牌主张和“把复杂留给美的，让用户更简单”的品牌承诺，美的楼宇科技的业务方向覆盖暖通系统、楼宇智能化、电梯业务、能源管理等与智慧建筑息息相关的方方面面，聚焦城市楼宇智慧生态的构建，与日新月异的城市环境共同成长。

产品覆盖多联机组、大型冷水机组、单元机、机房空调、扶梯、直梯、货梯等以及楼宇自控软件和建筑弱电集成解决方案，远销海内外200多个国家。

事业部在全球有5大制造基地、2大全品类研发中心和N个产品研发中心，构建“5+2+N”的全球化研发制造布局。在研发体系方面，形成了研究一代、储备一代、开发一代的多级研发体系，布局产品研发、先行技术研究和楼宇科技研究院多级研发架构，通过自主研发创新，为用户提供“软硬兼备”的集成解决方案。

格力大容量高温离心式热泵 助力工业碳中和

格力集中央空调最新技术成果，推出高位热泵离心机组，可广泛应用于纺织、印刷、食品、化工等大量高温热水的工业区域，为工业化升级再填助力。

永磁直驱

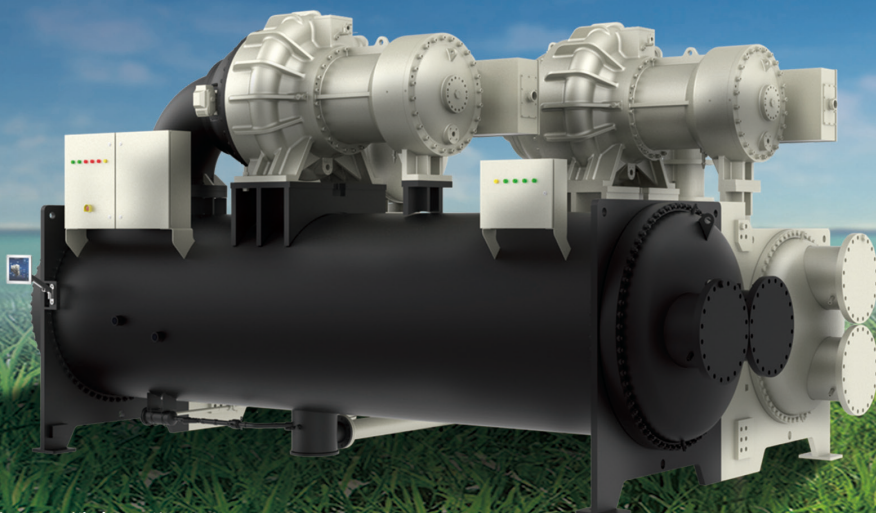
永磁变频直驱技术首次应用于高温热泵，实现压缩机机械损失降低70%，重量减少60%。

双压缩机 串联多级压缩

构建双压缩机串联多级压缩技术体系，突破离心机压比极限。实现120℃出水，极限压比突破10.0。

首创大功率 高速永磁电机

首创10kV大功率高速永磁电机，全工况范围内电机效率 $\geq 95\%$ ，最高可达98.2%，突破异步电机效率极限，提升机组性能。



珠海格力电器股份有限公司

地址：珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608 邮编：519031 中央空调咨询电话：(0756)8974567
传真：(0756)8614998 网址：www.gree.com



官方微信



GMCC 美芝 & Welling 威灵

GMCC美芝创建于1995年，全球布局四个智能工厂，三大研发测试中心。公司专注于研发、生产、销售往复式压缩机、旋转式压缩机、涡旋式压缩机、电子膨胀阀等，产品被广泛应用于各类空调、冷柜、热泵热水器、抽湿机、干衣机、冷藏汽车、饮水机设备等领域，是一家集研究开发、生产制造、市场营销于一体的综合性科技型企业。

在压缩机方面，拥有适应全球各地区家电基本需求的定速和变频产品，并在环保、高效、小型、智能和静音等技术方面持续进步，空调压缩机市场占有率全球第一，年销量超一亿台，冰箱压缩机市场占有率全球前三

公司非常重视研发和科技成果转化，目前拥有有效专利 2400+件，公司持续加大研发和科技成果转化力度，连续10年荣膺艾普兰奖，多项核心技术成果通过科技成果鉴定并被认定为“国际领先”及“国际先进”。陆续获得了中国专利优秀奖、广东省优秀专利奖、中国轻工业联合会科技进步奖，佛山市科技进步奖、广东省政府质量奖等多项奖项。美芝所开发的3大类高新技术产品均已通过广东省高新技术产品认定，公司目前已经获得了国家知识产权示范企业的荣誉称号。



Haier

海尔智慧楼宇
Haier MetaBuilding

海尔超低温热泵 **赤焰⁺** 变频系列

凌寒而立 从容**制热**



行业引领的中大空间极寒采暖专家



-40℃超低温运行
-20℃制热无衰减



全变频4个1级能效
节能30%以上



海尔智慧云平台
远程并联集控



冰山冷热科技股份有限公司（原大连冷冻机股份有限公司）是我国制冷工业领军企业——大连冰山集团有限公司的核心企业。公司始建于1930年，1993年在深圳证券交易所上市，是我国制冷工业第一股。（股票简称：冰山冷热，股票代码：000530；200530）现拥有大连和武汉两个工业园区，是我国高端装备标准化制造示范企业、冷热服务标准化示范企业、国家科技创新示范企业、辽宁省智能制造示范基地，获得辽宁省省长质量奖金奖。

公司拥有行业内首家机电安装工程施工总承包壹级、压力管道设计GC2、特种设备安装改造维修许可GC2、钢结构工程专业承包贰级、防腐保温工程专业承包贰级等资质能力，以及质量、环境、职业健康三体系认证和企业商务诚信“AAA”级认证。

公司专注冷热事业，围绕-272~430℃温度区间，依托完备的冷热产业链、价值链和生态链，冷热平衡，数字赋能，在工业制冷制热、商用冷冻冷藏、空调与环境、工程与服务、新能源等事业领域，提供创新的冷热产品、工程和全程全生命周期服务，用冰山深焓能源系统解决方案满足客户对冷热的个性化、专业化、定制化需求，依托物联网、云平台，依托覆盖全国的市场服务平台，从线上到线下，为农业、工业、商业提供安全、绿色、智能的解决方案，引领冷热事业的新供给，为客户创造新价值，引领中国冷热事业供给侧的结构性改革。

近30年的深耕厚植，公司的冷热产品、工程和解决方案已服务于全球70多个国家和地区。近年来，随着一带一路战略的深入推进，公司携手战略合作伙伴，积极参与国际产能合作，加强在非洲、东南亚、南亚、中亚、中东欧、中南美等地区的冷热事业相关建设和服务，深入拓展一带一路市场空间，成为国际冷链物流基础设施建设的重要参与者。



冰轮环境

MOON-TECH

冰轮环境技术股份有限公司（股票代码：000811），始创于1956年，是多元化、国际化的综合性装备工业集团企业。主营业务涵盖低温冷冻、中央空调、环保制热、能化装备、精密铸件、氢能装备、数智服务等产业集群。近年来冰轮先后荣膺中国机械工业核心竞争力30佳、中国机械工业100强、中国工商制冷空调行业排头兵企业、装备中国功勋企业、保护臭氧层示范企业等称号。长期以来，冰轮环境以持续的技术和管理创新，推动资源的不断优化及核心能力再造，加快国际化拓展步伐，深入推进战略转型，已经从传统制造型企业转变为具有较强竞争力的规模大、覆盖面广、业务链完善、综合研发能力强的现代化服务型企业。

冰轮环境以冷热同步发展、积极拓展节能环保产业为发展战略，用更为低碳的方式，为全球各类行业用户提供最佳温度及压力条件。专注于食品冷冻冷藏及精深加工、化工工艺冷却、冰雪场馆建设、舒适环境空调、城市管网节能供热、工业余热利用、食品及药品冻干、科研温控、风洞模拟、工艺气体增压及液化、建筑骨料冷却、探凿冻土、污废处理等领域的气温控制与能效管理。冰轮环境遍布全球40多个国家的生产基地、科研中心及营销服务机构，以安全、环保、节能的管式解决方案和智慧化的系统集成能力，为全球120多个国家和地区的用户提供产品全生命周期的服务保障。

冰轮环境拥有国家认定企业技术中心等6个国家级科技创新平台及山东省节能环保制冷设备重点实验室等16个省级科技创新平台。公司被认定为国家火炬计划重点高新技术企业，拥有国家专利技术326项，先后主持和参与制订国家标准25项、行业标准37项。冰轮荣获国家科技进步奖、国家技术发明奖二项国家级奖励，先后荣获中国制冷学会科技进步特等奖、山东省科技进步一等奖等省部级科技成果奖励265项。

在“人与自然和谐共生”的环境方针下，冰轮将积极致力于人工环境控制技术与能源综合利用技术的创新，全面推进资源全面节约和循环利用，倡导简约适度、绿色低碳的社会生产运行模式，在-271℃--200℃宽温区及0-90Mpa压力区间内，构建“冷、热、水、气、电、污、废”等多形态能源的互联互通互补体系，实现工业园区与生活空间的能量生态链接，成为智慧绿色能源系统解决方案服务商。冰轮积极发展NH₃、CO₂、HC类、He、H₂O等环保工质的应用技术，为用户提供专业、高附加值的智慧能源综合利用解决方案。

近年来，冰轮积极践行绿色低碳的发展理念，围绕“双碳目标及能源革命”加快传统产业绿色低碳转型，推动产业结构向“低碳”和“高质量”升级，打造“低碳产业、低碳技术、低碳制造、低碳链条、低碳服务、低碳文化”六大支柱，最终实现产业结构高端化、能源消费低碳化、资源利用循环化、生产过程清洁化，为双碳目标的实现贡献冰轮智慧。

冰轮环境以振兴民族工业、成就客户价值为己任，以“致力于人类生活质量的提高”为企业使命，持续打造和提升在能源综合利用领域的竞争优势，加快推进全球化进程，努力打造成为具有核心竞争力、深受员工爱戴、值得行业伙伴尊敬的基业长青企业。



丹佛斯是电气化、数字化和智能制造领域的全球领导企业。公司关注于清洁能源技术，致力于促进低碳绿色发展。公司下设气候方案、传动和动力系统三个事业部，产品和服务覆盖冷链、空调、商业楼宇及住宅供暖、城市区域能源、电机控制系统、电源模块、污水处理、移动和工业液压、电气化等应用领域。丹佛斯还活跃于太阳能、风力发电、储能、新能源电动汽车等行业，为新能源等新兴产业提供核心半导体技术及器件。

丹佛斯1933年成立于丹麦诺德堡，现有员工42,000名，产品行销100多个国家，全球布局95家工厂。2022年8月，丹佛斯宣布成立新公司赛米控—丹佛斯，打造电力电子领域全球领先的合作伙伴。2021年8月，丹佛斯集团以33亿美元完成对伊顿液压业务的收购，进一步巩固了丹佛斯在移动和工业液压领域的全球领导地位。近年来，丹佛斯在中国进行了一系列重大投资，持续提升“第二家乡市场”的战略地位。近几年集团在积极转移产线的同时，完成了天津武清、浙江海盐、江苏镇江等基地研发能力的全面升级，积极推动从“中国制造”向“中国创造”转变。

丹佛斯是世界智能制造领域的标杆企业。2019年初，位于天津的丹佛斯商用压缩机工厂被世界经济论坛命名为引领第四次工业革命中智能制造发展新潮流的“灯塔工厂”。该工厂还荣获了工信部颁发的“智能制造标杆企业”荣誉称号。

绿色低碳发展是丹佛斯的核心价值主张。丹麦绿色发展模式举世闻名，近五十年来，该国GDP实现了翻番增长，但其能耗却基本保持不变，而水耗和碳排放均实现减半，早已率先实现“碳达峰”，并向2050年“碳中和”的目标稳步迈进。作为这一“丹麦能源童话”的主要推动者和贡献者，丹佛斯长期在中国分享绿色发展经验，推动低碳发展，并于2011年在中国策划出版了《丹麦零碳生活细节》中英文版，分享丹麦的零碳发展的最佳实践。2021年，丹佛斯海盐、天津两家工厂分别获得浙江省政府和天津市政府颁发的“绿色工厂”认证，这是对丹佛斯践行绿色发展理念的认可和肯定。

目前，中国已成为丹佛斯集团全球第二大区域销售市场和最大的采购市场。在中国，丹佛斯拥有5,500多名员工，在各区域市场中位列第二。经过27年的发展，丹佛斯在中国打造了完善的生产和研发布局，在全国各地拥有11个生产基地，并在研发机构中配备了全球领先的设备和技术专家。通过稳健的业务发展，丹佛斯按照全球标准在中国建立起了完善的产业链，并通过纳税、绿色就业、环境、员工权益和职场安全等领域的最佳商业实践，引领打造符合国际标准的绿色供应价值链，积极发挥着负责任的企业公民的作用。

丹佛斯聚焦于“人才梯度驱动业务发展”的人才战略和以“丹佛斯行为准则——敢为先，勇担当，共成长”为基石的企业文化战略，努力打造高效、多元的团队，创造信任、包容的职场环境，以支持公司业务的可持续发展和员工个人的职业成长。

了解更多，请登录：www.danfoss.cn



制冷与空调技术是世界的重要组成部分。比泽尔集团89年来通过创新的产品和服务在此领域做出了卓越的贡献。我们的产品为大巴、火车和室内空间提供了最佳的温度，并确保食品在运输过程中可以时刻保持新鲜。完美和精准决定了我们的行动、效率以及思维的可持续性。凭借我们的专业能力和工作热情，比泽尔不断推动压缩机技术的发展，并确立了企业在市场中的领导者地位。

目前，作为全球领先的独立压缩机制造商，比泽尔在世界各地设有销售公司和活塞、螺杆、涡旋式压缩机、热交换器及压力容器的生产基地。

1994年，比泽尔在北京成立了第一家中国分公司。凭借先进的技术和产品，比泽尔在中国的业务迅猛发展，产品广泛应用于高效节能建筑、冷冻零售和食品加工行业以及交通运输业，在行业中占有领导地位。

在空调领域，国家大剧院，水立方，奔驰艺术中心等都应用了比泽尔空调螺杆压缩机，为观众提供了舒适的环境温度；在冷冻领域，全国各大超市或各类冷库中比泽尔压缩机保证了精确温度和食品的新鲜美味；在运输领域，每十台空调大巴车中就有8台配置了比泽尔压缩机。在北京奥运会，深圳大运会，上海磁悬浮列车，上海地铁，南京地铁和广州地铁等项目上，比泽尔运输用空调压缩机在炎炎夏日中为乘客带来清凉。每年，还有超过30,000台比泽尔压缩机被安装在冷柜集装箱上，将冷链延伸至海上。

经过28年的不断发展壮大，比泽尔制冷技术（中国）有限公司的技术水平和生产能力得到全面提升。在北京经济技术开发区的工厂，比泽尔生产面积达到38,000平米，办公区域面积达到4,700平米，成为全球领先的独立压缩机制造厂。

同时，比泽尔也大力完善了在中国的售后维保业务以及配件网络。成立了独立运营的绿之点服务技术（上海）有限公司，新的服务理念将会以比泽尔压缩机高标准运行规范为前提，对售后服务做出全流程的精细化管理，全面提升对客户、产品及系统解决方案的专业服务。

从楼宇空调到工业冷却，从空调大巴到食品冷藏，从肉类屠宰到船用渔业；从医药制冰到啤酒酿造，过去的29年，比泽尔的足迹遍布全国——我们的产品并非随处可见，但在生活中它们无处不在！

更多信息，请登录www.bitzer.cn

世界一流技术 铸就行业翘楚

大金在全球

大金集团自1924年创业以来，始终在探索空气的奥秘，同时践行着“满足用户的下一个需求”！

在近百年的发展历程中，为了实现优势互补与资源共享，大金通过集团收购/合作进行全球空气事业的开拓，时至今日已成为集研发、生产、销售及售后服务于一体的世界著名集团企业。

秉承着“领先于时代”的经营理念，凭借着多年来对空气的执着专研，大金必将为全球用户带来超乎您想象的优质空气呼吸体验。



在全球拥有
323家
公司和生产基地



事业遍布
170个
国家及地区



**Global
500
2022**

2022年全球
最具价值品牌
500强¹

**Derwent
Top 100
Global Innovators
2021**

2021年
德温特全球
百强创新机构²



2021年
助力碳中和
大金创新突破拿下
「全球制冷技
术创新大赛」



2021年
ESG环境可持续企业
银奖



2021年
CDP应对气候变化
A级企业



2021年度
日本大金荣获
**ECCJ日本节能
大奖³**



Hisense | HITACHI

青岛海信日立空调系统有限公司成立于——2003年1月8日，是由海信集团与日立空调共同投资在青岛建立的大型合资企业，是日立空调在日本本土以外的大型变频多联式空调系统生产基地。

从2003年到2022年，销售规模年均增长率超40%，公司年出货规模已超过200亿。目前拥有总计25万平方米的三期厂房，33条生产线。十几年来，公司凭借扎实的技术创新能力逐步成为国内高端中央空调市场的领军企业。



公司出货规模达到

200
亿



销售规模年均增长率超

40%



威乐集团始创于1872年，总部位于德国多特蒙德，是全球领先的优质水泵及水泵系统供应商，广泛的产品线主要应用于建筑服务、水务和工业等领域中。历经150年的发展，威乐集团目前在全球拥有约9,000名员工，在全球拥有16个主要研发及生产组装基地和70家生产和销售分公司。

威乐（中国）水泵系统有限公司（简称“威乐中国”）是威乐集团（WILO SE）在全球的重要分支机构，1995年进入中国，历经近30年的发展，销售网络覆盖到全国的重点省份和地区，共有15家分公司及代表处，员工近1,000人，400家正式授权经销商伙伴。

目前，威乐中国的总部、研发中心设在北京，北京也是威乐全球新兴市场的总部及全球四大研发中心之一，威乐中国分别在北京、秦皇岛和常州拥有3家研发及制造基地。

每天我们都在矢志不渝的开拓创新，为我们的客户提供量身定制的解决方案及服务。这就是我们的奋斗目标“创新为您”。

威乐常州生产基地项目投资超过1亿美元，是常州市国家级高新区近年来重要投资项目之一，项目完全投产后，不但能有效提升常州市水泵行业智能制造水平，更能促进常州乃至长三角地区热泵空调，中央空调以及壁挂炉等行业的产业链完善，带动地区经济发展。

威乐常州项目于2021年开始建设，目前项目主体建筑已经完成，并开始陆续投产。该项目位于常州国家技术产业开发区（新北区），项目用地84亩，厂房、办公楼、研发楼等总建筑面积约58,000 平方米。项目至今已购置精密数控机床、绕线机、自动化产线、测试设备等100台套；完全建成后将形成年产水泵300万台、电机350万台的生产能力。



• 天加, 创始于1991年

是国家高新技术企业, 致力成为全球领先的智慧洁净环境及绿色能源的系统供应商和服务商。天加是空气洁净极端环境制程的中国市场领导者, 建筑以及工业环境节能的践行者, 低温发电和绿色再生能源的开拓者。

• 一个环保路径 两个事业板块

天加专业空气环境



天加绿色再生能源



• 全球化布局 精益制造



南京总部基地



天津基地



广州基地



成都基地



吉隆坡基地



SMARTD加拿大蒙特利尔总部



意大利Exergy基地



天加能源基地



南京天加环境科技有限公司

NANJING TICA CLIMATE SOLUTIONS CO.,LTD.



www.tica.com



4008-601-601





福建雪人股份有限公司创建于2000年3月，于2011年12月在中国深圳证券交易所上市（公司股票代码：002639），公司是一家以热能动力技术为核心的冷热与新能源装备制造的高新技术企业。公司致力于在冷链物流、工业制冷、清洁能源以及氢能动力四大领域为全球提供公司的产品、技术以及服务。

在全球制冰设备制造行业，公司拥有国际知名制冰设备品牌“SNOWKEY”，是全国冷标委制冰机工作组所在单位，负责制定国家和行业标准。

在压缩机方面，公司拥有两大国际压缩机品牌——瑞典“SRM”（世界螺杆压缩机鼻祖）和意大利“Refcomp”，掌握各类螺杆压缩机、活塞压缩机以及螺杆膨胀发电机技术。同时，公司通过入股美国CN公司（全球领先的透平机械专业技术公司）并合作开发磁悬浮离心压缩机，向高端透平机械领域发展。公司自主开发的-271℃大型氦气压缩机技术水平国际领先，并已应用于液氢、液氦以及领先科研机构的大科学工程项目中。公司通过持续的并购、合作，全面掌握了高端压缩机设计和制造的核心技术，现已成为世界知名压缩机制造企业。

在氢能源方面，公司在掌握燃料电池空压机和氢气循环泵的核心技术的基础上，进一步整合国际氢能产业链上的核心技术与国际知名品牌，发展燃料电池动力系统及系统核心零部件制造业务。同时，公司将现有压缩机技术、制冷技术以及换热技术延伸应用在液氢以及加氢装备领域，成为中国氢能产业的领先企业之一。

公司放眼全球大格局，前瞻性的布局技术研发战略，已在瑞典、意大利、美国、日本等地建立技术研发中心。公司研发队伍不断壮大，汇聚了全球热能与动力领域高端技术人才，积极融合不同思想、背景和文化，为团队发展和充分挖掘自身潜能提供良好的创新平台。同时，公司积极推进产学研相结合战略，通过与国内外顶尖的研发机构和高等院校合作，以自身培训、联合培养、引进相结合方式，建成一支基础研究、技术开发、产业化和市场化相结合的高素质科技创新队伍。

未来，公司将持续为全球提供更加安全、高效、环保的“低碳节能”产品，与各领域伙伴团结协作，共同推广热能与氢能动力技术，让世界更加清洁。



辽宁冰河企业集团坐落于辽宁省朝阳市高新技术园区内，集团旗下拥有包括冰河冷媒科技（朝阳）有限公司、冰河冷媒科技（北京）有限公司和朝阳光达化工有限公司在内的5个子公司，主要研制及生产新型高效载冷剂。

主导产品LM系列冰河冷媒应用于制药、化工、冷冻冷藏暖通空调等制冷领域，产品拥有30多个型号，适用范围为-135℃~350℃，可充分满足二次制冷系统的各种需求。

我公司研发中心被省科技部授予辽宁省工程技术中心，设有辽宁省液态传热介质实验室，冰河传热介质检测中心，可对超低温传热介质各项理化指标进行权威的检测。自2000年，共获奖30余项，其中省级以上奖项20余项。先后获得国家专利22项，其中发明专利和实用新型专利达19项。公司与大连理工大学、兰州科技大学、朝阳师范高等专科学校等多所高校长期保持深入合作，源源不断地引进优秀人才、壮大研发团队，开发前沿产品。

LM系列冰河冷媒拥有温域宽、粘度低、热导高，比热大等特点，通过M3超膜防锈科技和Modify 2000复合改性技术彻底解决了传统载冷剂“腐蚀设备、效能低下、污染环境”三大难题，使得制冷设备寿命延长2倍以上。

栉风沐雨二十余载的冰河集团形成了底蕴深厚的企业文化：“以客户为中心，以企业为家，以冰河为荣”我们凝心聚力，持续打造冰河品牌。

公司拥有制药行业、化工行业、冷冻冷藏行业、食品行业、科研院所等领域3000+稳定客户。专业的研发人员，优秀的销售团队，完善的售后服务，“冰河冷媒”是您最优质的合作伙伴！



安德里茨（中国）有限公司成立于2002年，属于安德里茨集团的独资子公司，拥有超过3,400名员工。安德里茨（中国）有限公司致力于为水电、制浆造纸、金属以及分离技术四大业务领域以及许多其它行业和产品提供技术和解决方案，并持续引进安德里茨集团先进技术到中国，向其庞大的中国本地客户群提供一流的产品和服务。

其中，安德里茨泵业在水力机械制造方面丰富的经验以及全面的专业知识，具有超过170年的生产制造经验，为多种行业开发和生产高质量标准泵和定制泵。优质和高效的产品以及对客户需求的了解，使我们成为全球泵送解决方案的首选合作伙伴。从研发、模型试验、设计、制造、项目管理和售后服务到培训，安德里茨为客户提供全方位的服务。我们也提供现场完整的开机服务，以确保我们的客户得到最大的支持。

联系我们：

安德里茨（中国）有限公司

地址：广东省佛山市三水区中心科技工业区B区83号

E-mail: ATC_Pumps@andritz.com

网址：www.andritz.cn



扫描关注《安德里茨泵业》



在江森自控，我们致力于改善人们的生活、工作、学习和娱乐环境。江森自控致力于可持续发展，公司承诺在2040年前实现净零碳排放。作为致力于智慧、健康和可持续建筑的全球性企业，我们凭借近140年的创新经验，运用全面的数字化解决方案OpenBlue及建筑科技领域完整的产品和解决方案组合，为医疗、教育、数据中心、机场、体育场和生产制造等众多领域实现可持续发展的蓝图。江森自控在全球150多个国家拥有100,000名专业员工，旗下拥有多个业内值得信赖的品牌。更多信息，请访问公司网站：<http://www.johnsoncontrols.cn/> 或关注官方微信“江森自控”。

About Johnson Controls:

At Johnson Controls (NYSE:JCI), we transform the environments where people live, work, learn and play. As the global leader in smart, healthy, and sustainable buildings, our mission is to reimagine the performance of buildings to serve people, places, and the planet.

Building on a proud history of nearly 140 years of innovation, we deliver the blueprint of the future for industries such as healthcare, schools, data centers, airports, stadiums, manufacturing and beyond through OpenBlue, our comprehensive digital offering.

Today, with a global team of 100,000 experts in more than 150 countries, Johnson Controls offers the world's largest portfolio of building technology and software as well as service solutions from some of the most trusted names in the industry.

Visit www.johnsoncontrols.com for more information and follow @Johnson Controls on social platforms.



EUROKLIMAT集团于1963年成立于意大利，拥有60年的发展历程，是欧洲著名的制冷与空调设备制造企业，通过不断的创新开拓，EUROKLIMAT业已成为欧洲市场节能空调的代名词。



广东欧科空调制冷有限公司（简称“EK空调”）是EUROKLIMAT集团在亚洲的研发、制造基地和销售服务机构，在中国拥有1200余名员工，建有14间国家认可性能实验室、亚太区技术研发中心、西安技术中心以及15万平方米的欧科工业园。

EK空调主营氟系统产品、水系统产品、空气处理产品、数据中心、高效机房、智能家居、转轮除湿机7大空调产品，在热回收、两端能力、精密控制方面有着核心的竞争优势。

HIGHLY
海立

智能制造

科技 创新

多元 应用

领先，不止步
Keep Leading



海立·冷暖世界



Shinhoo® 新沪 屏蔽泵技术中国领导者

合肥新沪屏蔽泵有限公司是浙江大元泵业股份有限公司(上交所:603757)的全资子公司,专注于屏蔽泵的研发&制造。

2007年,为满足日益增长的市场需求,新沪公司在中国安徽省合肥市国家级高新区斥资3亿元人民币开始兴建占地10万平方米的大型生产基地,并于2009年年底正式投产。

新沪公司严格按照ISO9001:2015质量管理体系、ISO14001:2015环境管理体系、OHSAS18001:2007职业健康安全管理体系标准建立起研发、生产、销售和服务体系。依据不同国家和地区的法规,相关产品相继通过了CCC、GS、UL、CE等多项认证以及ROHS、REACH、EEI等多项检测,以确保产品安全、稳定、可靠、耐用,并符合当地的法律法规要求。物力的保障、制度的完善、人才的汇聚,奠定了新沪公司的核心竞争力和可持续发展空间。

新沪公司作为全国泵标准化技术委员会委员单位、全国旋转电机标准化技术委员会起重冶金和屏蔽电机标准化分技术委员会委员单位,参与起草了一系列屏蔽泵和屏蔽电机标准。新沪矢志不渝的坚持以客户需求为导向的产品研发和质量提升,为不同流体介质无泄漏输送的一般性和特殊性要求提供专业的解决方案。新沪产品远销欧美亚多个国家和地区,广泛应用于化工、石化、石油精炼、纺织、机车、中央空调、航空航天、核电、空调系统冷暖循环供水、建筑、环保、暖通、新能源等诸多领域。可靠的产品品质,贴心的售后服务,为新沪赢来了广泛美誉。

新沪公司愿与您诚信携手、共创辉煌。



1894年，顿汉布什公司成立于美国康涅狄格州的哈特福德市（Hartford）。历经120多年的发展，顿汉布什公司的产品及服务覆盖包括中央空调、工业制冷与供热等装备制造，以及建筑节能与楼宇自控领域，同时，顿汉布什的研发制造和销售服务网络也遍及北美、欧洲、中东和亚太等全球100多个国家和地区。至今，顿汉布什已经发展为全球最具规模的暖通空调领域解决方案的服务商。

顿汉布什 在中国，为中国

1995年，顿汉布什在中国设立研发中心与制造基地，成为顿汉布什在全球最大的产业基地之一。顿汉布什中国坚持以客户需求为中心，以技术、质量、服务为核心的理念，为中国以及亚太地区提供中央空调、工业制冷、供热以及以大数据和系统集成解决方案为核心的节能服务。

顿汉布什作为冷热环境智慧解决方案服务商，秉承百年的技术积累和制造经验，继续不断的技术创新和完善，致力于为全球创造绿色、低碳、可持续发展的人居环境。

体验 跨越四季的卓然性能

全新开利鼎酷® 19MV双级衡置式变频离心冷水机组隆重登场，从容应对四季不同工况。
持稳高效，表现卓然。



设计采用EquiDrive™双级衡置式压缩机，标准机组配置磁悬浮轴承，在国标工况下最高满负荷COP可达6.75，最高IPLV.IP可达11.4，机组运转安静，针对环境平衡制冷剂R-134a设计并可选低全球变暖潜能（GWP）制冷剂R-513A。



灵活运行

机组可在宽广的范围内高效稳定运行，即使冷却水进水温度范围宽达4.4°C-35°C 而机组运行负荷低至10%*。



机身紧凑

机组结构紧凑，安装十分便捷，且适用于旧机更换。



19MV系列为开利双级衡置式离心冷水机组家族的新成员，汇聚多项先进技术。了解开利更多创新冷水机组解决方案，欢迎访问carrier.com.cn/19MV或联系您当地的开利专家。

*部分选型型号

©2022 Carrier. 保留所有权利。



carrier.com/19MV



复盛公司成立于1953年，旗下机械事业部产品以空气压缩机与制冷压缩机为主流产品，今年是复盛公司成立70周年。1995年复盛公司在上海松江区成立复盛实业（上海）有限公司，为国内制造压缩机的主要生产基地，逐渐奠定在舒适空调、冷冻冷链及高温热泵领域压缩机市场领先品牌的地位。

自创立以来，复盛始终秉持“追求卓越、丰富人生”的企业精神，历经半个多世纪的风雨，积累了专业制造经验，拥有尖端的自动化设备，产品涵盖整个压缩机领域，从单级螺杆制冷压缩机到单机双级螺杆低温/热泵压缩机再到独家专利的单机双级涡旋螺杆压缩机，从常规电压压缩机到6000/10000V高电压压缩机，从螺杆式制冷压缩机到离心式磁浮压缩机……为您提供完善可靠的整体解决方案。

近年来，公司通过资本运作，与世界多家著名专业厂商，如：美国Curtis、Elliott、以并购、合资、战略联盟等多种方式，整合全球资源，丰富产品线。德国的工程技术，美国的巧妙构思，日本的精湛工艺——复盛以高度专业性提供最适合的压缩机产品。

目前复盛公司在中国大陆有北京、上海、中山三个生产基地，以南、北、中覆盖整个中国，可以就近、迅速提供优质的产品及服务，确保客户的权益。客户的盈利、以及最低的总运营成本以及设备的最大可靠性是复盛优先考虑的因素。复盛将本着“精益求精”的理念，为向您提供最优质的服务而不断努力。复盛，您身边的压缩机和节能专家！



CSR VV
变频制冷压缩机
应用广 节能高
为卓越提升PLV
节能效益

复盛-在您身边的压缩机及节能专家
Fusheng stands by your side with total solution of compressors and energy savings.



SST 单机双级系列-涡旋螺杆压缩机

超强速冻
蒸发温度：-30℃ ~ -65℃

复盛-在您身边的压缩机及节能专家
Fusheng stands by your side with total solution of compressors and energy savings.



SDL 单机双级系列-低温螺杆压缩机

精准速冻
蒸发温度：-30℃ ~ -65℃
更少空间 更多节能

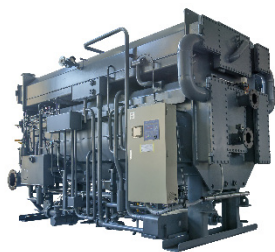
复盛-在您身边的压缩机及节能专家
Fusheng stands by your side with total solution of compressors and energy savings.



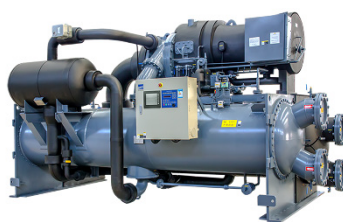
复盛冷媒压缩机公众号



荏原冷热系统（中国）有限公司成立于1996年，引进日本荏原制作所的先进技术生产吸收式、电制冷、冷却塔、循环风机、冷热源一体化集成机组等系列产品，主要用于工业余热回收、区域供冷、采暖供热、高效机房以及商业空调等领域，并一直引领行业发展。



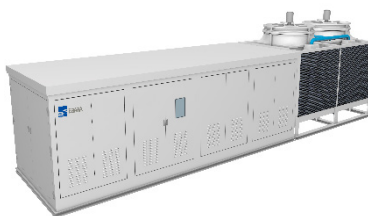
吸收式冷水（热泵）机组



离心式冷水（热泵）机组



开/闭式冷却塔



冷热系统一体化集成机组

荏原冷热（中国）经过不断的技术创新和服务升级，现已经实现了从传统空调设备制造商到综合能源服务商的跨越，主营业务扩宽到冷热设备制造、工业余热利用、冷凝冷却设备、系统集成服务和综合能源服务等，进一步扩大了冷热事业的规模，为打造成为国际一流的综合能源服务商奠定了坚实的基础。

在国家“双碳”目标的引领下，荏原将不忘初心，不断专研节能技术和开发高效产品，用专业的产品和真诚的服务为实现“双碳”宏伟目标保驾护航。



AOWID 奥威制冷

奥威制冷是一家集生产制造、设备研发以及工程于一体的生产服务型企业，创立于八十年代，成立与发展近30年，秉承自强不息、造福社会的信念，致力于打造具有国际化竞争使命的高新技术企业为中心，实现幸福奥威的价值观为基础，以人为本，锐意创新，科学布局。目前不仅拥有烟台、湛江两个生产基地，四家分公司，还创立了以研究、开发压缩机和机组系统集成为主体的技术研究所，以速冻设备为主的冷链集成的技术研究所。

让温度更好的服务于生活，让服务高于温度。公司坚持以技术创新和客户需求为中心，始终将客户的利益视为自身的利益，前瞻性地与国际标准接轨，研发和生产符合国际规范的产品，转型成制冷系统集成服务公司。致力于制冷技术研发，产品的设计、制造，制冷应用系统集成、工程成套服务，为食品冷链客户提供技术、服务、量身打造制冷系统整体解决方案的制冷公司。



BRAVEON

博维恩冷冻科技（苏州）有限公司



公司简介



博维恩冷冻科技（苏州）有限公司是一家从事商业制冷，工业制冷，及精密空调制冷设备设

计制造销售的专业公司，公司专业生产压缩冷凝器机组（壁挂式冷凝机组、敞开式冷凝机组、U型顶出风冷凝机组、V型顶出风冷凝机组）、冷风机、冷凝器、工业冷水机组，用于物流冷库、生产型冷库、药用冷库、酒店冷库、速冻、工业冷却中央空调、冰淇淋冷饮设备、冷冻隧道、冷链物流等。



工程案例(部分)



三峡银岭冷链



南环桥市场



苏州电科所项目



京东方配套项目



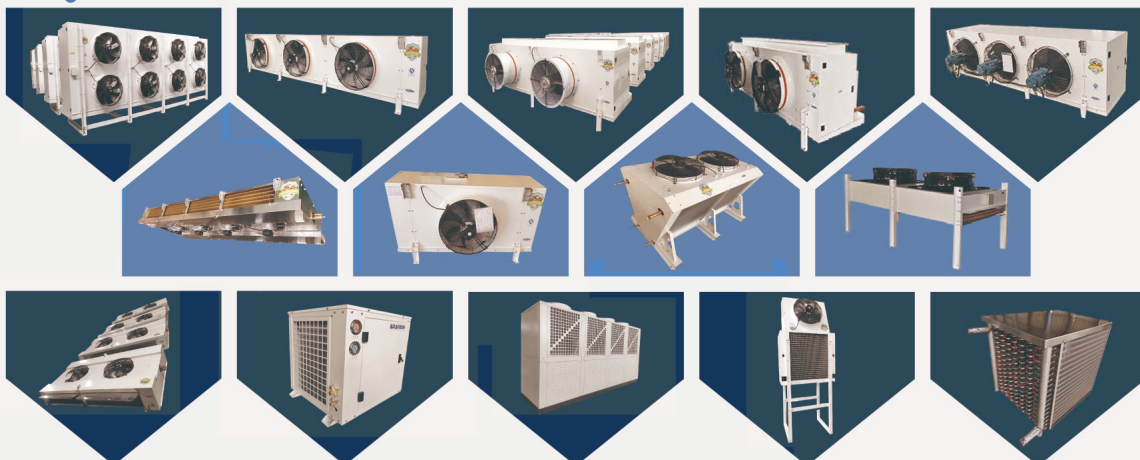
北京故宫项目



丽农批发冷链



产品展示



地址：中国江苏省苏州市吴中区东太湖路2266号

电话：18915559295

Add: NO. 2266 Dong TaiHU Road, Wuzhong District, Suzhou, Jiangsu, P. R. C



Energy Recovery, Inc. 成立于1992年，于2008年在纳斯达克上市。我们的总部位于旧金山湾区，拥有加利福尼亚州的制造工厂和德克萨斯州的工程测试中心，并在中国、欧洲和中东地区设有销售办事处。作为一个全球化的团队，我们在全球范围内提供销售和现场技术支持。

凭借三十年的工程技术和产品开发经验，Energy Recovery以其卓越的压力交换器技术赢得了业界的信任。我们的压力交换器技术专注于提高高压流体系统的能效。依托我们自主专利设计、材料科学和精密制造的专业知识，Energy Recovery已经确立了在海水淡化领域的领导地位，并推动了从热淡化到反渗透淡化的技术革命。截至2022年，Energy Recovery在全球已经安装了超过30000台压力交换器，每年为全球节省了30 TWH电能。压力交换器的设计寿命为25年，几乎不需或只需极低程度的维护。第一套压力交换器已经安装28年，至今仍然保持着稳定运行。

面对气候变化和低碳减排的未来趋势，采用全球变暖潜势（GWP）极低的天然制冷剂二氧化碳将为制冷系统带来面向未来的可持续性。我们推出的PX G1300压力交换器产品旨在为二氧化碳制冷系统提供更高能效的创新解决方案。

PX G1300通过回收和循环再利用高压阀处的压力，降低了压缩机的工作负担，从而降低了电能消耗和运营成本。PX G1300还有助于提高二氧化碳制冷系统在高温环境下的稳定性，其提供的额外压缩能力使得二氧化碳制冷系统能够在超出原始设计工况的情况下平稳运行，有效应对极端高温环境。安装PX G1300的超市在35-40° C的温度下实现了超过25%的能效提升，在40° C以上的温度下实现了超过30%的能效提升。此外，PXG 1300可以与其他二氧化碳节能技术协同使用，或作为主要节能组件简化二氧化碳制冷系统的节能设计。

PXG 1300可用于新制冷系统的节能设计，也可集成到已运行的二氧化碳制冷系统中以提升能效。Energy Recovery与多家美国和欧洲制冷设备制造商合作，合作伙伴制造商已推出或正在研发基于PXG 1300的新一代二氧化碳制冷设备。此外，在美国和欧洲，Energy Recovery还与项目设计建设方和终端用户合作，提高系统能效，降低客户运营成本。

Energy Recovery致力于为客户提供高效和可持续的产品，创造可靠，低碳，高能效的可持续解决方案。

欲了解更多信息，请访问我们的网站 www.energyrecovery.com/refrigeration 或发送电子邮件至 Refrigeration@energyrecovery.com。



COMPANY INTRODUCTION

青岛艾迪斯纤维布风管

追求绿色科技 缔造健康生活

Aedis艾迪斯是致力于最新绿色科技在现代通风环境中的应用，以新材料+空气控制技术为核心，通过ISO9001国际体系认证，提供工业舒适性通风解决方案的技术性公司。拥有自主知识产权柔性风管深化设计软件，是行业标准制定者。拥有制造中心、环境工程研发中心（气流组织实验室）、海外运营中心和企业研究院。先后与中国农业大学和山东科技大学在产学研合作，发表多篇研究生和博士论文，并成立关于零碳工厂课题为多个项目提供低碳绿色节能解决方案，和四川宜宾时代在绿色通风方面合作，助力成为全球首家电池零碳工厂，是一家真正意义上的集研发、生产、销售、安装一体化绿色通风解决方案的高新技术企业。

制造中心

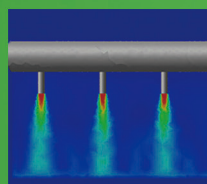
气流组织实验室

海外营运中心

企业研究院

核心技术

- CFD 领先的流体模拟技术
- AI 永久阻燃技术
- CFAL 最专业的气流组织实验室
- BIM 模块化建模拼接风管
- AFD 最先进的软件设计系统



项目案例



ADD: 山东省青岛市黄岛区临港工业园B6栋
TEL: 0532-85191358 | 175-0639-5069
WEB: www.aedischina.com

公众号



视频号



TECHNOLOGY
ENGINEERING
CONTACT



诺赛与中国的初次接触要追溯到上世纪80年代，彼时诺赛为美国辉兰提供OEM，产品供应至美国辉兰与欧洲等地区。2004年随着中国经济巨大腾飞，美国辉兰对中国市场的重视达到前所未有的高度，中美双方成立了合资机构——上海诺赛泵业制造有限公司，在暖通和供水领域拥有高效安全且智能的泵系统解决方案，目前在中国拥有两大生产基地：江苏南通和上海松江。

作为节能泵系统解决方案的集成者，诺赛（中国）专注于暖通供水类型的流体泵送技术，是为区域供暖、区域制冷、生活热水循环、生活供暖循环、生活供水增压和供水管理等领域提供泵和泵系统的优质供应商之一，在提高能效以及减少耗水量方面提供令人信服的节能泵系统解决方案。我们的客户受益于我们对节能创新、性能和质量的承诺，以及我们遍布中国的快速响应服务网络，达成零排放和气候“碳达峰碳中和”目标。

公司主导产品有：管道循环泵、潜水排污泵、多级补水泵、消防泵、增压泵、控制柜、变频给水设备、无负压加压系统……广泛应用于各行各业，公司始终以“满足客户为准则”，自成立以来，致力于中国泵业的发展而不断努力，并以其优异的产品质量赢得用户一致好评，并出口欧洲、中东等国家地区。

公司坚持“科技创新、以人为本、品质取胜”的经营理念，不断地强化企业形象，拓展市场，上海诺赛泵业坚信前景将会更加光明。

名称：上海诺赛泵业制造有限公司

英文名称：SHANGHAI NUOSAI PUMP MANUFACTURING CO.,LTD

地址：上海市松江区新浜工业园胡角公路289号

电话：021-57894666/57894777

传真：021-57898687

邮箱：18302188826@163.com

网址：www.nuosai.com

产品：管道循环泵、立式多级补水泵、潜水排污泵



集团概况：ENEOS为日本最大的能源株式会社，业务遍布世界多个国家。其中电动压缩机用的冷冻机油更是拥有世界新能源汽车绝大部分的市场份额。ENEOS润滑油产品年销量约200W吨，为各个国家的润滑事业提供高品质、高稳定供应的产品支持！



苏州英华特涡旋技术股份有限公司（以下简称英华特）成立于2011年，于2023年7月正式在深圳证券交易所创业板挂牌上市（证券简称：英华特，股票代码：301272）。现总部位于江苏常熟市，是一家专业从事涡旋式压缩机研发、制造和销售的高新技术企业，致力于以创新的产品及服务为客户提供专业完善的涡旋压缩机解决方案。

通过自有技术创新，英华特在国内研发并推出高效双向柔性涡旋式制冷压缩机，是国内早期实现量产涡旋式压缩机的专业制造商之一，为中国涡旋压缩机技术发展做出了重要的贡献。

2015年，英华特荣获国家“高新技术企业”称号，2021年获评国家“专精特新小巨人企业”，多年发展历程中荣获多项荣誉称号和奖项。

公司目前拥有多项自主知识产权和核心技术，拥有专利46项，其中发明专利9项。同时参与制定了<GB/T18429-2018全封闭涡旋式制冷剂压缩机>、<GB37480-2019低环境温度空气源热泵（冷水）机组能效限定值及能效等级>，<GB/T29030-2012容积式CO₂制冷压缩机（组）>、<GB/T25127.2-2020低环境温度空气源热泵（冷水）机组第2部分：户用及类似用途的热泵（冷水）机组>、<GB/T22068-2018汽车空调用电动压缩机总成>等国家标准。

英华特涡旋压缩机包括定频和变频两大类产品，共分为四大系列——冷冻冷藏、热泵、空调冷水机组系列和电驱动车专用系列，3000多款涡旋压缩机在各种应用场景中表现优异，获得国内外客户高度认可。

公司产品已经通过CCC、CQC、CE、UKCA、CRAA、UL、CB、INMETRO、ISI、RoHS、Reach等国内外产品认证，在管理方面也取得了TUV的ISO9001和ISO14001管理体系认证。英华特产品除了在国内市场取得傲人的销售业绩外，更销售到亚洲、非洲、欧洲、南美洲等40多个国家和地区，致力于以创新的产品成为全球先进的气候和能源领域解决方案提供商！



Tofflon 东富龙

东富龙（股票代码300171）成立于1993年，2011年创业板上市，总部位于上海，是一家为全球制药公司提供工艺服务与耗材、核心装备及工程的整体解决方案服务商。东富龙秉承“天道酬勤”核心价值观，坚守“专业技术服务于生物医药”的使命，以“系统化、国际化、数智化”的发展战略，不断前行。东富龙拥有四个核心事业部：生物工艺事业部、制剂装备事业部、工程事业部、食品工程事业部。迄今有东富龙生命科技、东富龙德惠等26家境内控股子公司，13家境外控股子公司，国内外共8个基础制造基地，拥有中国、美国、德国3个全球研发中心，东富龙持续加强药物制造科学和药机科学制造的研究，致力打造“下一代的药物制造平台，为研发、中试及商业化生产的客户提供专业解决方案，助力药物快速研发及大规模商业化生产。